|  |  |
| --- | --- |
| Логотип2-СП УССтм | производствоE-USS390005 Россия г.Рязань, ул.Гагарина, 29UTC +3:00 | тел/факс: +7 (4912) 477746 | [www.e-uss.ru](http://www.e-uss.ru) |

**опросный лист**

**на партию Фильтр скважинный с наполнителем E-USS ФСПН**

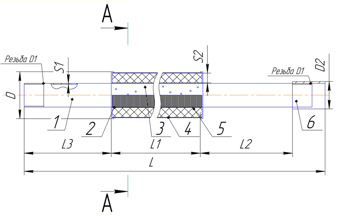
Заполняет клиент

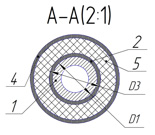
Стоимость продукции зависит от объема партии и параметров продукции. Необходимо подробно заполнить настоящий опросный лист для корректного расчета стоимости и реального срока производства партии

Сравнение нержавеющих сталей AISI-321 -304 -316L :

[см.документ](https://bidigit.ru/do?it=ecosystem.companies.pageDocument.show&content_id=jTO2ZyDX&company_id=3vvOH4Wn)

|  |  |
| --- | --- |
| Дата заполнения |  |
| Наименование организации / город |  |
| Должность и ФИО |  |
| e-mail |  |
| Контактные телефоны |  |

****

****

конструкция E-USS ФСПН

1 – труба, 2 – фильтроэлемент проволочный внутренний, 3 – перфорированное отверстие, 4 – фильтроэлемент проволочный внешний, 5 – гравийная набивка (кварц, керамика, полимер, стружка), 6 – муфта

|  |  |
| --- | --- |
| Количество в партии, шт |  |
| Длина фильтра, L мм |  |
| Наружный диаметр трубы (ГОСТ / API), мм |  |
| Толщина стенки трубы, S1 мм |  |
| Тип резьбы (ГОСТ / API / спецрезьба), D1 |  |
| Наружный диаметр муфты трубы, D2 мм |  |
| Класс прочности трубы (Д К Е Л по ГОСТ / API) |  |
| Материал трубы | **по ГОСТ / API / нержавеющая сталь марки …** |
| Интервал перфорации и длина фильтроэлемента, L1 мм |  |
| Наличие герметизирующих колпачков на отверстиях в интервале перфорации | **да / нет** |
| Скважность на интервале перфорации, %  или количество отверстий, шт  диаметр отверстия, мм | **ХХХшт х**  **ХХмм** |
| особая (уникальная) геометрия отверстия  на интервале перфорации | **не предусматривается / дать подробное описание или приложить чертеж** |
| особая (уникальная) последовательность отверстий  на интервале перфорации | **не предусматривается / дать подробное описание или приложить чертеж** |
| Геометрия и размеры сечения образующего профиля фильтроэлемента | **стандартно / дать подробное описание или приложить чертеж** |
| Геометрия и размеры сечения несущего профиля фильтроэлемента (стрингеры) | **стандартно / дать подробное описание или приложить чертеж** |
| Материал фильтроэлементов | **AISI-304 / AISI-321 / AISI-316L** |
| Ширина зазора фильтроэлемента внутреннего, а ±0.05 мм | **0.10 0.15 0.20 0.30 0.35 … 1.00 … 2.00 … с шагом 0.05** |
| Ширина зазора фильтроэлемента внешнего, а ±0.05 мм | **0.10 0.15 0.20 0.30 0.35 … 1.00 … 2.00 … с шагом 0.05** |
| Толщина слоя гравийной набивки (наполнителя), S2 мм |  |
| Наружный диаметр внутреннего фильтроэлемента, D3 мм |  |
| Наружный диаметр стопорных колец, D мм |  |
| Материал гравийной набивки (материал наполнителя) | **кварц / керамика / полимер / стружка / подобрать производителю** |
| Расстояние от муфты до интервала перфорации, L2 мм |  |
| Расстояние от ниппеля трубы до интервала перфорации, L3 мм |  |
| Центратор | **не предусматривается / центратор жесткий алюминиевый E-USS ЦЖА / центратор жесткий стальной E-USS ЦЖС / центратор пружинный стальной E-USS ЦПС** |
| Наружный диаметр центратора, мм |  |
| Дополнительная информация / требования к техническому заданию | |
|  | |

Представитель клиента

ФИО и подпись <ОБЯЗАТЕЛЬНО>